

КЛЕЙ - РАСПЛАВ 777.0

Клей-расплав для приклеивания кромок с высочайшей теплостойкостью

Область применения

Приклеивание:

- Полиэфирных кромок,
- Меламиновых кромок на основе твердых смол (кромки из ламината)
- ПВХ- и АБС-кромки с обработанной обратной стороной,
- Неуплотненных пропитанных смолами бумажных кромок с отличной теплостойкостью.

Преимущества

- Хорошая адгезия к кромкам из искусственных материалов (при приклеивании кромочных материалов из HPL-пластика необходимо проводить предварительные испытания)
- Даже при высокой скорости подачи достигается хорошее расплавление клея

Свойства клеевого соединения

- Теплостойкость в зависимости от типа кромки 80-90 град.С (в сушильном канале клеевое соединение выдерживает кратковременный нагрев до 130 град.С)
- Морозостойкость в зависимости от вида кромки до -20 град. С.
- Хорошая способность к шлифованию
- Хорошая устойчивость к старению
- Хорошая устойчивость к окислению

Свойства клея

Основа:

ЭВА –сополимер

Плотность:

около 1,3 г/куб.см

Вязкость Брукфильд НВТД:

при 200 град.С: 130.000 +/-20.000 мПа.с

при 220 град.С: 80.000 +/-15.000 мПа.с

Индекс расплавления по DIN 53 73

190/2, 16):

85 +/- 15 г/10 мин

Точка размягчения

по “кольцу и шару”:

115 +/- 5 град. С

Время расплавления 5 кг клея:

ок. 65 минут, при этом 10 мин. при работающем клеенаносящем валике. При длительном перерыве в работе машины температура должна быть снижена до 170 град. С.

Рабочая температура:

200-230 град. С

Переработка при более низких температурах приводит к ошибкам в склеивании. Воздействие более высоких температур в течение длительного времени вредит клею и приводит к его разложению

Форма поставки:

Гранулат

Цвет - маркировка:

Белый- 10, слоновой кости-20

Физиологическое воздействие:

Не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ, см. листок безопасности

Даже при соблюдении предписанной температуры обработки клеи-расплавы выделяют пары. При этом часто появляются неприятные запахи.

