



Клейберит ЕВРОКЛЕЙ 320.0

Клей для поверхностей и для монтажа – качество склейки Д2 по ДИН ЕН 204

Область применения

- монтажное склеивание
- склеивание фанеры
- склеивание слоистых материалов
- склеивание ДСП и МДФ плит
- производство промежуточных слоёв
- склеивание швов мягких и твёрдых пород дерева

Преимущества

- при склеивании фанеры хорошая прочность после промывки или травления
- хорошее сцепление с мягкими и твёрдыми породами дерева
- выгодное время открытой выдержки
- короткое время схватывание при холодном и горячем склеивании

Свойства клеевого соединения

- высокая прочность после кратковременного попадания в воду, качество склейки соответствует Д2 по ДИН ЕН 204
- прочная, щадящая инструмент, клеевая плёнка

Свойства клея

Основа: ПВА-дисперсия

Плотность: около 1,3 г/куб.см

Значение pH: около 7

Вязкость при 20 град.С

-Брукфильд RVT Sp.6|20 Uрт:

15.000+/-2.000 mPa.s

Консистенция: средневязкая, хорошая наносимость

Время открытой выдержки:

до 10 минут

Точка беления: +6 град.С

Физиологическое воздействие:

Не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ

Способы нанесения

- кистью или шпателем
- ручными инструментами
- нитяным пистолетом
- клеенаносящими машинами (2-х или 4-х вальцовые системы)

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, масла, жира и быть акклиматизированными. Наиболее благоприятная температура переработки 18-20 град.С. Влажность древесины должна составлять 8-12%, максимально 15%. Не перерабатывать при температуре ниже + 10 град.С. Клейберит 320 поставляется готовым к употреблению. Добавление растворителей и наполнителей изменяют клей.

Время открытой выдержки:

10 мин.

На время открытой выдержки влияют - количество нанесения, впитываемость материала, влажность дерева и воздуха, а также температура.

Время прессования:

Склеивание стыков (20 град.С):
около 10 минут

Склеивание стыко односторонним подогревом (50 град. С): около 3-5 минут

Склеивание корпуса (20 град. С):
около 10-12 минут

Склеивание фанеры (20 град. С):
около 10-12 минут

Склеивание фанеры (80 град. С):
около 2-4 минут

Склеивание слоистых пластей (20 град. С):
около 15-20 минут

Склеивание слоистых пластей (50 град. С):
около 6-8 минут

Эти данные считаются ориентировочными и действительны для влажности древесины примерно 10%. Так как в различных областях применения эффективность склеивания зависит от многих фактов, точные значения должны устанавливаться путём проведения пробных склеиваний на производстве.



Клейберит ЕВРОКЛЕЙ 320.0

Очистка

Оборудование и инструменты очищаются водой.

Упаковка

пластмассовое ведро 10,0 кг нетто
пластмассовое ведро 35,0 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 320.0 в оригинальной упаковке при 20 град.С храниться 1 год. Клей морозостоек до -25 град.С. Перед применением клей постепенно доводится до температуры помещения и хорошо перемешивается.

по состоянию вп на 1099; предыдущая редакция недействительна

Уничтожение отходов

Отходы клея в отвержденном виде HMD-утилизация домашних отходов
Код отходов 55906 HMV-сжигание домашних отходов

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.