

**KLEIBERIT®**

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

# Клейберит 304.4

ЭПИ-система для высокопрочных, водостойких клеевых соединений по DIN EN 204 группа нагрузки >>D4

## Область применения

- производство оконного бруса из лиственницы, экзотических пород древесины
- склеивание окон и дверей, мебельных щитов из массива, изготовление отдельных элементов из хвойных, лиственных и экзотических пород древесины
- производство мебели, беседок для сада
- производство не несущих стеновых панелей (стенового бруса и т.п.)

## Виды склеивания

- холодное, теплое и ТВЧ-склеивание мини-шипа, шипа, склеивание досок на гладкую фугу и ламелей оконного бруса

## Свойства клеевого соединения

- КЛЕБИТ 304.4 с отвердителем 808.0 соответствует по DIN/EN 204 группе нагрузки D4 (см. Протокол проведения испытаний № 505 20990/1 от 19.03.1999)
- КЛЕБИТ 304.4 с отвердителем 808.0 прошел испытание по WATT 91 (см. Протокол испытаний № 505 20990/2 от 19.03.1999)
- КЛЕБИТ 304.4 с отвердителем соответствует японским нормам JAS
- высокая прочность склеивания, также при склеивании твердых и экзотических пород древесины.

## Свойства клея

**Основа:** ПВА-дисперсия

**Соотношение (вес.частей):** клей : отв-ль = 100:15

**Плотность смеси:** ок. 1,26±0,05 г/см<sup>3</sup>

**pH-значение:** ок. 7

**Цвет смеси:** кремовый

**Вязкость при 20 °С на день изготовления**

**Брукфильд RVT Sp.6/20 Upr:**

**304.4** ок. 10.000 мПа

**Жизнеспособность (20 град С):** ок. 60 минут

**Точка беления:** + 1 °С

**Физиологическое воздействие:**

304.4: не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ, (см. паспорт безопасности).

808.0: подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ, содержит изоцианат, после использования устройство для нанесения сразу же промыть водой с мылом! (см. паспорт безопасности).

Брызги сразу же смыть водой! (см. паспорт безопасности).

**Клеенаносящие аппараты должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластмассы.**

## Переработка

**Состав клея:** 304.4 + 15 весовых частей 808.0

Для смешивания применяется дрель, мешалка с насадкой пропеллерного типа или диспергирующей шайбой.

**Применение клея без отвердителя невозможно!**

**Жизнеспособность при 20 °С:** около 60 минут

Повышение температуры клея уменьшает его жизнеспособность

**Температура переработки:** 18-20 °С

Не перерабатывать при температуре ниже + 10 °С

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы.

Влажность древесины:

- для изготовления оконного бруса: 10-15 %

- для использования внутри помещений: 8-12 %

**Расход:** 120-200 г/м<sup>2</sup>

В основном достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых пород и других трудносклеиваемых пород древесины для повышения прочности рекомендуется двухстороннее нанесение. При этом время открытой выдержки увеличивается.

**Время открытой выдержки:** 8-12 минут

В зависимости от количества нанесения клея и условий переработки

Давление прессования 0,4 – 0,7 N/мм<sup>2</sup>

## Время прессования:

**Склеивание на гладкую фугу (20 °С):** от 45 мин

**Склеивание на гладкую фугу (30 °С):** от 30 мин

**Склеивание на гладкую фугу (50 °С):** от 20 мин

**Время последующего схватывания:** около 90 мин.

## Общие указания:

Различные показатели температуры помещения, влажности воздуха и древесины, а также место произрастания древесины могут влиять на вышеуказанное время прессования.

Окончательная прочность склеивания по DIN/EN 204 достигается после 7 дней хранения при температуре 20 °С.

Необходимо избегать контакта клея с ржавеющими металлами, так как это может привести к изменению цвета.

Древесина и древесные материалы являются натуральными материалами, которые, в зависимости от места произрастания, на основании их характерных свойств, в отдельных случаях могут изменять цвет.

## Очистка

Очистка станков, клеенаносящих аппаратов и упаковки производится водой.

## Упаковка

**304.4:** пластмассовая канистра 10,0 кг

пластмассовая канистра 28,0 кг

**Отвердитель 808.0:** пластмассовая канистра 1,5 кг

пластмассовая канистра 1,5 кг

пластмассовая канистра 4,2 кг

## Хранение

Оба компонента в оригинальной закрытой упаковке при температуре 20 °С хранятся около 9 месяцев. Температуростойкость во время транспортировки – 30 °С. Перед переработкой предварительно довести до температуры +20 °С и гомогенизировать путем размешивания.

### Уничтожение отходов

Остатки жидкого клея  
Код отходов 57303  
Остатки жидкого отвердителя  
Код отходов 55905  
Остатки высохшего клея и  
отвердителя

CPB = химико-физическая обработка  
SAV = сжигание специальных отходов  
SAV = сжигание специальных отходов  
SAD = утилизация специальных отходов  
HMV = сжигание домашних отходов

### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.