

КЛЕБИТ 303.6

Индустриальный клей для водостойких клеевых соединений по DIN EN 204.

При использовании в качестве однокомпонентного клея –
качество склеивания D3, при добавлении 5% турбоотвердителя – D4

Область применения

- Склеивание окон и дверей,
- Склеивание на гладкую фугу при изготовлении перегородок и элементов
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, при изготовлении лестниц
- Склеивание плит из слоистого материала
- Соединение на «шип» и «мини-шип»
- Высокочастотное склеивание

Преимущества

При использовании в качестве однокомпонентного клея – поставляется в готовом виде

- При использовании в качестве двухкомпонентного клея – для наивысших нагрузок
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования

Свойства клеевого соединения

- Соответствует характеристикам однокомпонентного клея по DIN/EN 204 группе нагрузки D3
- В качестве двухкомпонентного клея с добавлением 5% турбоотвердителя 303.5 соответствует группы нагрузки D4
- Высокая прочность склеивания, также при склеивании твердых и экзотических пород древесины.
- Клеевой шов (однокомпонентного клея): Клеевой шов (двухкомпонентного клея)
твёрдоэластичный, бесцветный твёрдоэластичный, слегка желтоватый

Свойства клея

Основа:	ПВА-Дисперсия
Соотношение смеси (вес/объем):	Комп. А : Комп. В = 20 : 1 (соотв. 5% добавления отвердителя)
Плотность:	Комп. А = ок. 1,08 г/см ³ Комп. В = ок. 1,13 г/см ³
РН-значение без отвердителя:	ок. 3
Цвет клея:	белый
Цвет смеси:	белый
Консистенция:	средневязкая
Вязкость при 20 град.С -Брукфильд RVT Sp.6/20 Upr:	6.000 + 500 mPa.s
Жизнеспособность:	с отвердителем 24 часа
Время открытой выдержки при 20 град. С:	5-6 минут
Точка беления:	+ 5 град.С
Физиологическое воздействие:	
Клей:	Не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ
Отвердитель:	Подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ. Содержит изоцианат. Защищать руки и глаза! Брызги сразу же смыть водой! (см. листок безопасности).

Аппараты для нанесения

- Кисть, шпатель и клеенаносящий ролик
- Клеенаносящие устройства рамных прессов и установок для сращивания на мини-шип
- Клеенаносящие машины

КЛЕБИТ 303.6

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластмассы

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки +18-20 град. С, оптимальная влажность древесины – 10-14%. Не перерабатывать при температуре ниже + 10 град С.

Обычно достаточно одностороннее нанесение клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение клея.

Расход клея:

120-200 г/м² при ручном нанесении

80-100 г/м² при машинном нанесении

Время открытой выдержки: 5-6 минут

Жизнеспособность: 24 часа, тщательно вмешать отвердитель до получения однородной смеси

Давление прессования: 0,2-0,4 N/мм² при склеивании по пласти

0,7-1,0 N/мм² при склеивании ламелей или слоистой древесины

Время прессования:

Склеивание на гладкую фугу (20 гр.С): 15 минут

Склеивание на гладкую фугу – предварительный подогрев (50 гр.С): 5 минут

Склеивание на гладкую фугу (80 гр.С): 2 минуты

Склеивание по пласти (HPL) (20 гр.С): 15 минут

Склеивание по пласти (HPL) (50 гр.С): 1 минута

Склеивание по пласти (HPL) (70 гр.С): от 40 секунд

При применении данного клея как двухкомпонентного указанные временные значения увеличиваются приблизительно на 50%.

Небольшое подвспенивание смеси не наносит вред качеству склеивания, этого можно избежать путем размешивания.

Окна и подобные рамные конструкции после вспомогательного скрепления гвоздями могут быть сразу извлечены из пресса. В соответствии с DIN//EN 204 окончательная прочность склеивания группы нагрузки склеенных деталей достигается после 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами, которые в зависимости от места произрастания, на основании характерных свойств, в отдельных случаях могут изменять цвет.

Очистка

Очистка станков, клеенаносящих аппаратов и упаковочной тары производится водой.

Упаковка

КЛЕБИТ 303.6:

Пластмассовое ведро 28,0 кг нетто

КЛЕБИТ Турбоотвердитель 303.5:

Картон с 12 фляжками по 0,7 кг нетто

Измерительная емкость для компонента В поставляется в комплекте.

Хранение

КЛЕБИТ 303.6 в оригинальной закрытой упаковке при температуре 20 град С хранится около 1 года. Клей морозоустойчив при транспортировке до – 25 градусов С. Допускается транспортировка клея автотранспортом или контейнером при температуре до -25 градусов С только один раз. При многократном замораживании/оттаивании клея фирма не дает гарантии качества. Перед переработкой клей оттаять до температуры помещения (20 град. С) и гомогенизировать путем перемешивания.